



TOURNAIRE
Taking care of the essentials

T802 - T835

Bidon en aluminium monobloc 100% recyclable, particulièrement adapté aux produits pharmaceutiques stériles (API, excipients). Sa fermeture en chlorobutyle, sertie par une cape en aluminium assure une étanchéité optimale.



2,5 L

5,5 L

6,5 L

12,5 L

20 L

25 L

29,5 L

Fermeture

- Bouchon chlorobutyle de grade pharmaceutique ;
- Pour le T802, diamètre intérieur goulot 101 mm ;
- Pour le T835, diamètre intérieur goulot 135 mm ;
- Bouchon maintenu par une cape en aluminium sertie sur la bouteille.

Usages

Idéal pour le stockage et transport d'actifs pharmaceutiques en vrac, sous forme de poudre ou granulés solides, nécessitant un emballage stérilisable hautement étanche et offrant une stabilité long terme.



Pharmaceutique

Certifications



100 % recyclable.



Homologation ONU pour le transport de solides dangereux pour le modèle T802 25 L.

DMF

Un dossier Drug Master File (DMF), est enregistré auprès de la Food and Drug Administration (FDA) aux États-Unis et auprès des autorités chinoises.



LES ATOUTS DE LA GAMME



ÉTANCHÉITÉ

- La finition précise du plan de joint garantit un contact optimal avec le bouchon en chlorobutyle, un matériau reconnu pour sa très faible perméabilité.
- Le sertissage de la cape aluminium applique une pression uniforme qui renforce l'étanchéité et élimine tout risque de fuite ou de contamination.



COMPATIBILITÉ

- Fabriqués en aluminium pur compatible avec les exigences du grade pharmaceutique, les bidons bénéficient d'un traitement d'anodisation qui renforce leur inertie et stabilise leur surface, assurant ainsi une stabilité chimique du contenu et une maîtrise de la conformité aux exigences pharmaceutiques.



PROPRETÉ

- Lavage intensif et anodisation protectrice de la surface des bidons.
- Contrôle et emballage en sac individuel, assurant une maîtrise de la contamination chimique, particulaire ou microbiologique avant utilisation.
- Bouchons fournis prêts pour être stérilisés.



RÉGLEMENTAIRE

- Conformes aux exigences réglementaires du secteur pharmaceutique.
- Drug Master File enregistré auprès de la Food and Drug Administration (États-Unis) et Chinese Drug Master File auprès des autorités chinoises.



SÉCURITÉ

- La cape en aluminium sertie empêche toute ouverture accidentelle et garantit l'inviolabilité pour les API.



DURABILITÉ

- Bidon entièrement fabriqué en aluminium pur, 100 % recyclable.
- La recyclabilité des contenants ayant été en contact avec des produits pharmaceutiques peut varier selon la réglementation locale.

NOS OPTIONS SUR MESURE

OPTION ET FINITION

Disponible en finition anodisée avec couche protectrice de 2 µm ou 5 µm et en version aluminium nu mat sur demande.

PERSONNALISATION

Des options sur mesure sont disponibles sur demande.

Contactez nos experts Tournaire pour développer votre projet.

GAMME DE 2,5 L À 29,5 L

Capacité (cc)	Diamètre intérieur goulot (mm)	Poids (g)	Hauteur bouteille (mm)	Homologation ONU
2500	101	387	150	-
2500	135	639	144	-
5500	101	530	274	-
5500	135	767	265	-
6500	101	540	315	-
12500	101	865	389	-
20000	101	1310	352	-
20000	135	1547	343	-
25000	101	1525	438	Solide
29500	135	1877	474	-

Caractéristiques données à titre indicatif - Hauteur totale et poids avec fermetures.

WWW.TOURNAIRE.FR

Tournaire est certifié

© 2026 Tournaire SAS – Tous droits réservés
Ce document et son contenu sont protégés par le droit d'auteur. Toute reproduction ou diffusion sans autorisation est interdite.
Informations fournies à titre indicatif, basées sur l'état des connaissances de Tournaire à la date de publication, et susceptibles d'évoluer sans préavis.
Tournaire ne saurait être tenue responsable d'erreurs, d'omissions ou d'éventuelles évolutions ultérieures des données présentées.
Pour toute information relative aux dépôts de modèles et de marques, contactez nos équipes Tournaire.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018